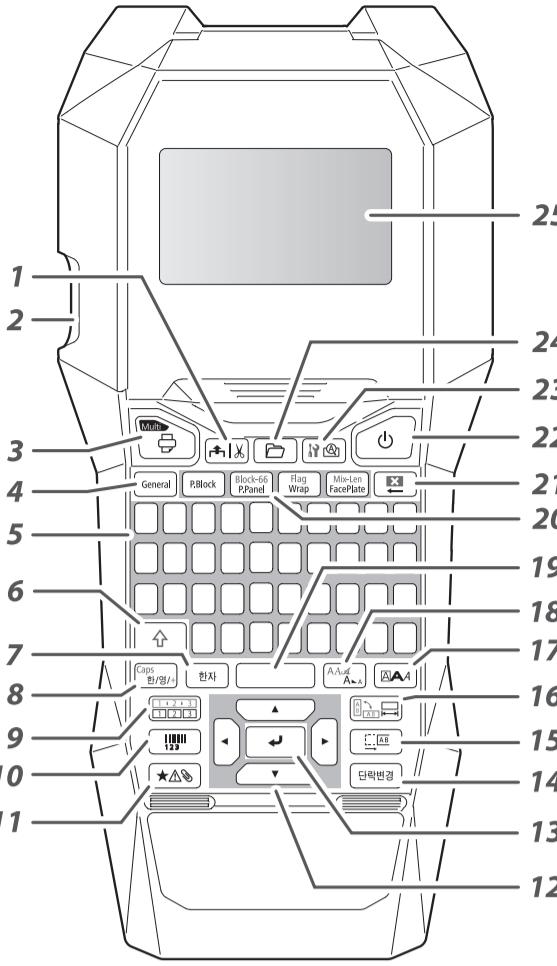




## 부품 이름 및 기능

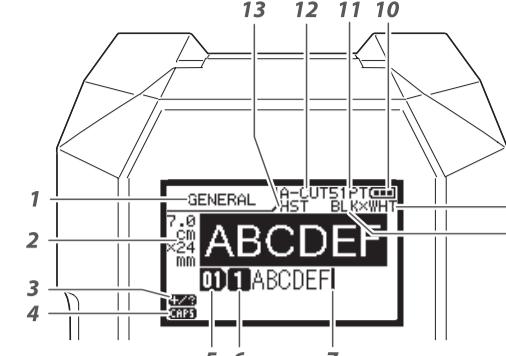


### ■ 기호 설명

	켜기 / 대기
---	직류

- 테이프를 급지한 다음 자릅니다.
- 테이프 배출 슬롯
- 라벨을 인쇄합니다. 를 누른 채 이 버튼을 누르면 특수인쇄 기능으로 인쇄할 수 있습니다.
- 일반 라벨을 만들거나 특수 라벨 모드를 종료합니다.
- 문자 키
- Shift
- 입력된 한글을 한자로 바꿉니다.
- 한글 - 알파벳 - 기호 간에 입력 모드를 전환합니다. 를 누른 채 이 버튼을 누르면 알파벳 문자 입력 시 Caps Lock이 적용됩니다.
- 일련 번호를 사용하여 라벨을 만들습니다. 를 누른 채 이 버튼을 누르면 블록 일련 번호를 사용하여 만들 수 있습니다.
- 바코드 라벨을 만듭니다.
- 기호를 입력합니다.
- 커서 키
- 설정을 확인합니다.
- 블록을 추가합니다.
- 여백을 설정합니다.
- 테이프 길이를 설정합니다. 를 누른 채 이 버튼을 누르면 텍스트 방향이 바뀝니다.
- 형식 및 스타일을 설정합니다.
- 문자크기를 바꿉니다. 를 누른 채 이 버튼을 누르면 문자크기가 바뀝니다.
- 공백
- 특수 라벨을 만듭니다.
- 삭제합니다. 를 누른 채 이 버튼을 누르면 모든 텍스트 및 / 또는 설정이 지워집니다.
- 프린터를 켜거나 끕니다.
- 만들어진 라벨을 미리 봅니다. 를 누른 채 이 버튼을 누르면 환경설정이 표시됩니다.
- 라벨을 저장하고 다시 호출합니다.
- 디스플레이

## ■ 디스플레이



디스플레이에는 현재 설정 및 사용자가 입력한 문자가 표시됩니다.

- 양식 이름
- 테이프 폭 및 길이 설정
- 입력 모드
  - : 기호 입력 모드
  - : 알파벳 문자 입력 모드
  - 한글 입력 모드일 때는 아무것도 나타나지 않습니다.
- Caps Lock 켜짐
- 블록 번호
- 행 번호
- 커서
- 인쇄할 텍스트의 색상
- 테이프 색상 설정
- 배터리 잔량
- 문자크기
- 라벨 절단 방법
- 테이프 유형 설정

## 청소

### ■ 주의

청소하기 전에 프린터를 고고 배터리를 분리하십시오.  
AC 어댑터가 연결된 경우 AC 어댑터 케이블을 프린터에서 분리하십시오.

### 외부

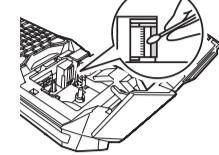
부드러운 천으로 먼지를 닦아냅니다.  
매우 더러운 경우에는 물을 묻혀서 짠 천을 사용하십시오.

### ■ 주의

벤젠, 시너, 알코올 등의 용제나 화학 약품 또는 화학 청소용 품을 사용하지 마십시오.

### 인쇄 헤드

면봉으로 인쇄 헤드를 청소합니다.



## 설정 초기화

디스플레이가 멈추는 경우처럼 프린터가 정상적으로 작동하지 않는 경우 설정을 초기화하십시오.

### 주의

이 기능은 설정을 초기화합니다. 초기화하기 전에 특히 신중을 기하십시오. 작성한 텍스트가 모두 손실되며 설정이 재설정됩니다.

- 전원이 켜진 경우 를 눌러 전원을 끍니다.
- + 를 누른 상태에서 를 누릅니다.
- 메시지가 나타나면 를 누릅니다.  
설정이 초기화됩니다.

### 메모

초기화를 취소하려면 이외의 키를 누르십시오.

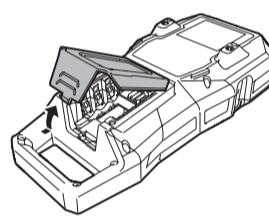
## 시작

### 1. 리튬 이온 배터리 설치

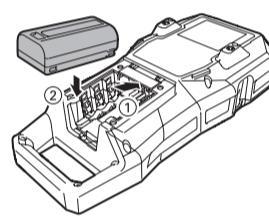
프린터를 처음 사용하기 전에 리튬 이온 배터리(C52CE97010)를 충전하십시오. 본 설명서의 앞부분에 나오는 충전용 배터리에 대한 안전 주의 사항도 읽으십시오.

리튬 이온 배터리의 취급에 대한 자세한 내용은 "C52CE97010 리튬 이온 배터리 팩의 사용설명서"를 참조하십시오.

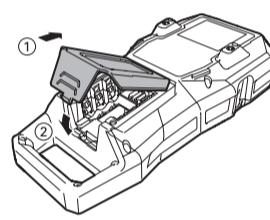
1. 배터리 커버를 엽니다.



2. 리튬 이온 배터리를 올바른 방향으로 설치합니다.

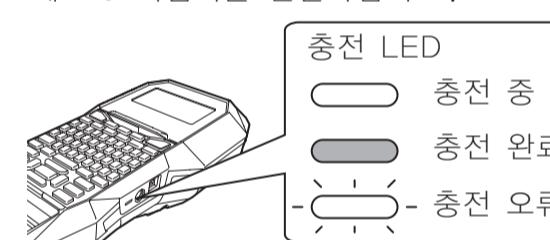


3. 배터리 커버를 닫습니다.



### ■ 리튬 이온 배터리 충전

프린터를 사용하여 전용 리튬 이온 배터리(C52CE97010)를 충전할 수 있습니다. 배터리를 충전하면서 리튬 이온 배터리가 설치된 프린터에 AC 어댑터를 연결하십시오.



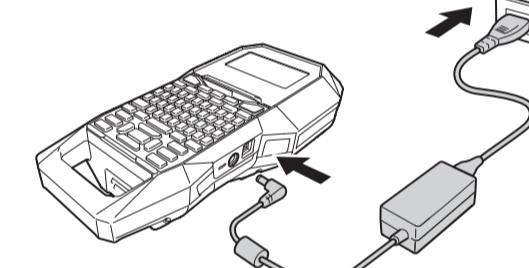
### ■ 리튬 이온 배터리 충전

프린터를 사용하여 전용 리튬 이온 배터리(C52CE97010)를 충전할 수 있습니다.

배터리를 충전하면서 리튬 이온 배터리가 설치된 프린터에 AC 어댑터를 연결하십시오.

### ■ AC 어댑터 연결

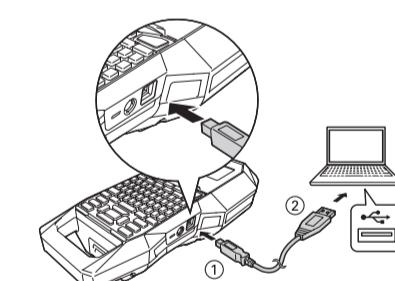
AC 어댑터를 다음과 같이 연결하십시오.



### ■ EPD10(PC 라벨 소프트웨어) 사용

EPD10은 라벨 편집용 응용 프로그램 소프트웨어입니다. 컴퓨터에 이 소프트웨어를 설치하면, 만들어진 키를 라벨 데이터를 프린터로 전송할 수 있습니다. 소프트웨어를 설치 및 사용하는 방법에 대해서는 "EPD10 사용설명서"를 참조하십시오.

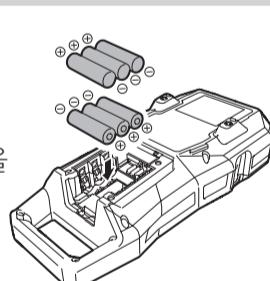
- USB 케이블을 프린터에 연결합니다.
- USB 케이블의 다른 커넥터를 컴퓨터에 연결합니다.



**메모**  
케이블 라벨 데이터를 전송하는 방법은 입증 코리아 웹사이트에서 다운로드할 수 있는 LW-Z700 사용설명서(PDF)를 참조하십시오.

### ■ 알칼리 배터리 사용

리튬 이온 배터리 대신 알칼리 배터리를 사용할 수 있습니다. 알칼리 배터리를 사용할 때는 올바른 방향으로 삽입하십시오.



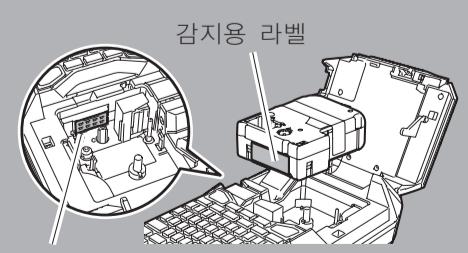
### ■ 주의

알칼리 배터리를 사용하여 30 분 동안 연속 인쇄한 경우, 프린터를 최소 1시간 동안 그대로 두어 배터리를 식히십시오.

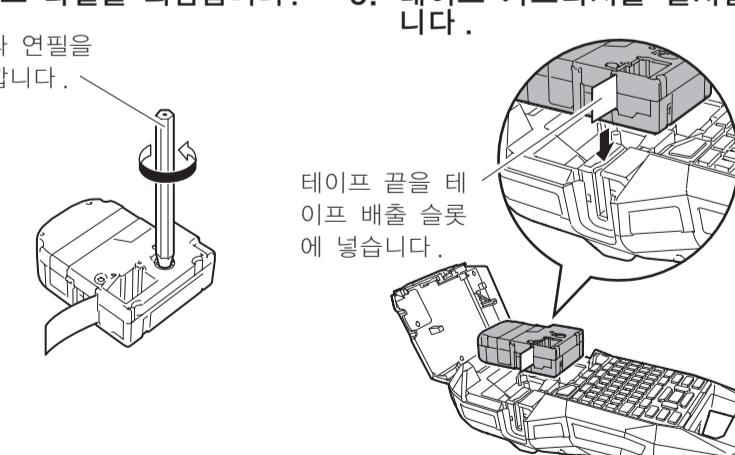
## 2. 테이프 카트리지 설치

### ■ 주의

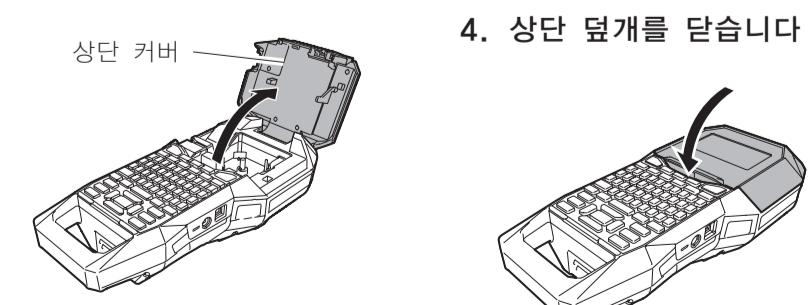
- 전원이 꺼져 있는지 확인합니다.
- PX-테이프 이외의 테이프는 사용할 수 없습니다.
- 상단 커버가 잘 닫혀 있는지 확인합니다.
- 테이프 카트리지 설치 도중 상단 커버를 열 경우 조작을 시작하기 전에 테이프 끝이 테이프 배출 슬롯에 들어갔는지 확인하십시오.
- 테이프 카트리지 감지용 라벨과 프린터의 센서를 깨끗하게 유지하십시오. 그렇지 않으면 테이프가 올바르게 감지되지 않을 수 있습니다.
- 센서에 직접 손대지 마십시오.



- 잉크 라벨을 되감습니다.
- 펜이나 연필을 사용합니다.



- 상단 커버를 엽니다.



- 상단 커버를 닫습니다.

## 5. 라벨 인쇄

1. 를 누릅니다.

라벨 자동컷트를 고기로 설정

"프린터 설정 변경"의 "자동컷트"

특수인쇄 기능으로 인쇄

"인쇄 기능 활용"

### ■ 인쇄 이미지 확인

1. 를 누릅니다.

인쇄 이미지가 전체 화면에서 스크롤됩니다.

미리 보기가 끝나면 편집 화면이 다시 나타납니다.

### ■ 주의

- 테이프 배출 슬롯에 손가락을 넣지 마십시오.
- 인쇄가 완료될 때까지 테이프를 당기지 마십시오.

### 주의

- 테이프 카트리지가 설치되지 않았거나 올바르지 않게 고정된 경우 디스플레이에 "테이프없음!"이 나타납니다.
- 디스플레이에 표시되는 테이프의 길이는 가이드이며 인쇄되는 라벨의 길이와 정확하게 일치하지 않을 수 있습니다.
- 길이가 16m를 넘는 라벨은 인쇄할 수 없습니다.

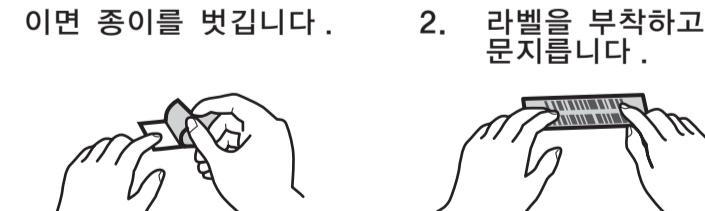
### 메모

- 인쇄를 취소하려면 를 누릅니다.
- 여백 설정이나 라벨 유형에 따라, 인쇄 전에 테이프가 급지되고 절단될 수 있습니다.

## 6. 라벨 부착

1. 이면 종이를 벗깁니다.

2. 라벨을 부착하고 잘 문지릅니다.



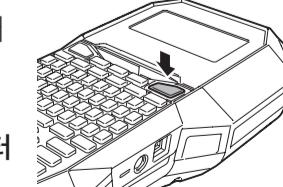
## 7. 전원 끄기

1. 를 누릅니다.

현재 세션에 입력한 문자는 프린터 전원을 끈 후에도 저장됩니다. 다시 표시됩니다.

2. 배터리 커버를 열고 리튬 이온 배터리를 제거합니다.

AC 어댑터가 연결된 경우 AC 어댑터를 분리합니다.



### ■ 주의

- 제품을 고는 동안 "전원 끄는 중, 기다리십시오." 메시지가 표시됩니다. 이 메시지가 사라지기 전까지는 리튬 이온 배터리를 제거하거나 AC 어댑터를 분리하지 마십시오.

- 프린터를 장시간 사용하지 않을 때는 프린터에서 배터리(리튬 이온 배터리 또는 알칼리 배터리)를 꺼내고, AC 어댑터를 분리하고, 테이프 카트리지를 분리하십시오.